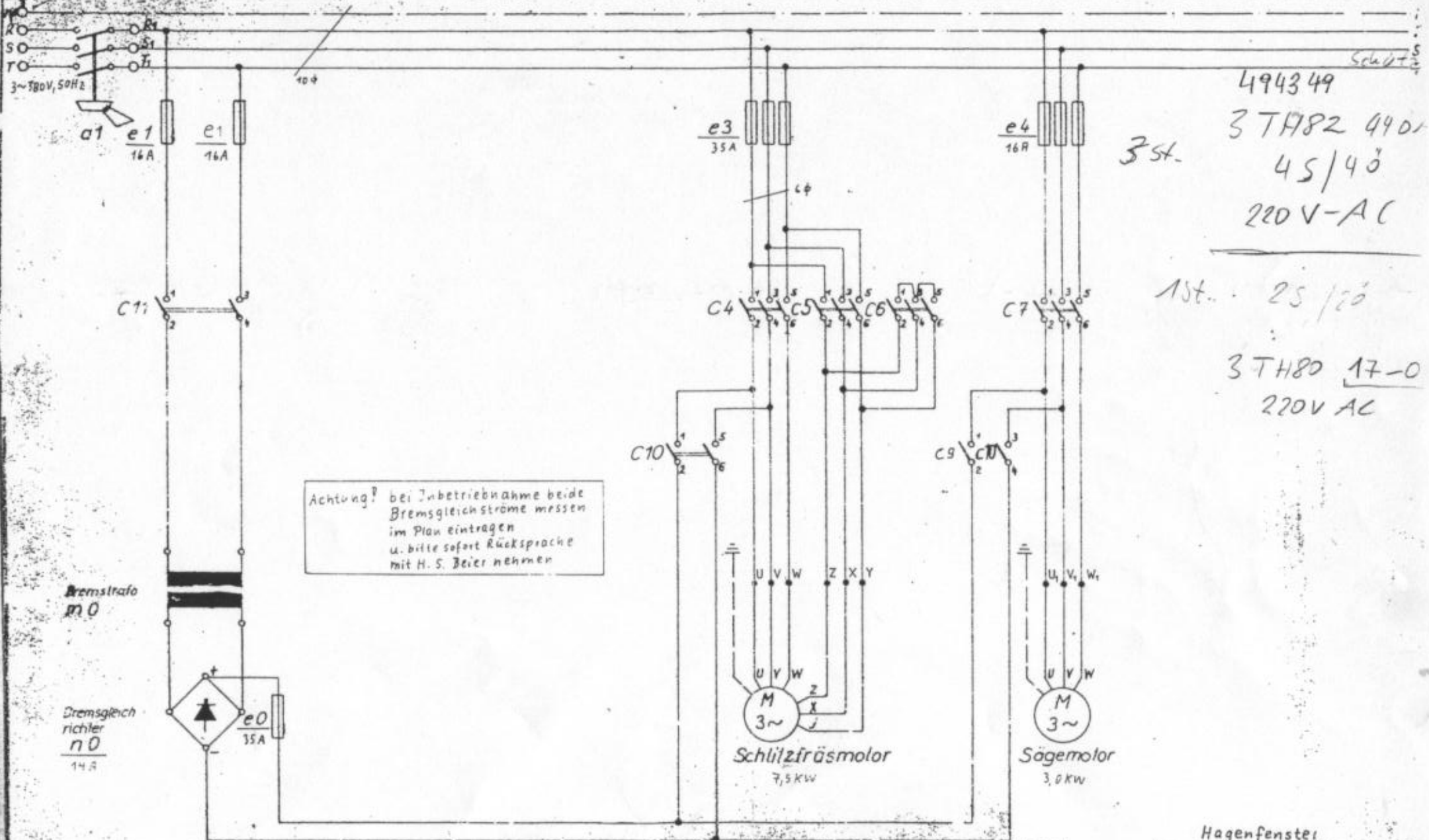


Bitte zwischen M0 u. S1
nach den örtlichen Bestimmungen



Achtung! bei Inbetriebnahme beide
Bremsgleichströme messen
im Plan eintragen
u. bitte sofort Rücksprache
mit H. S. Beier nehmen

Schalt
494349
3 TH82 490
45/43
220 V-AC
3st.
1st. 25/20
3 TH80 17-0
220V AC

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39

U₁

elektronisches Drehzahlgerät

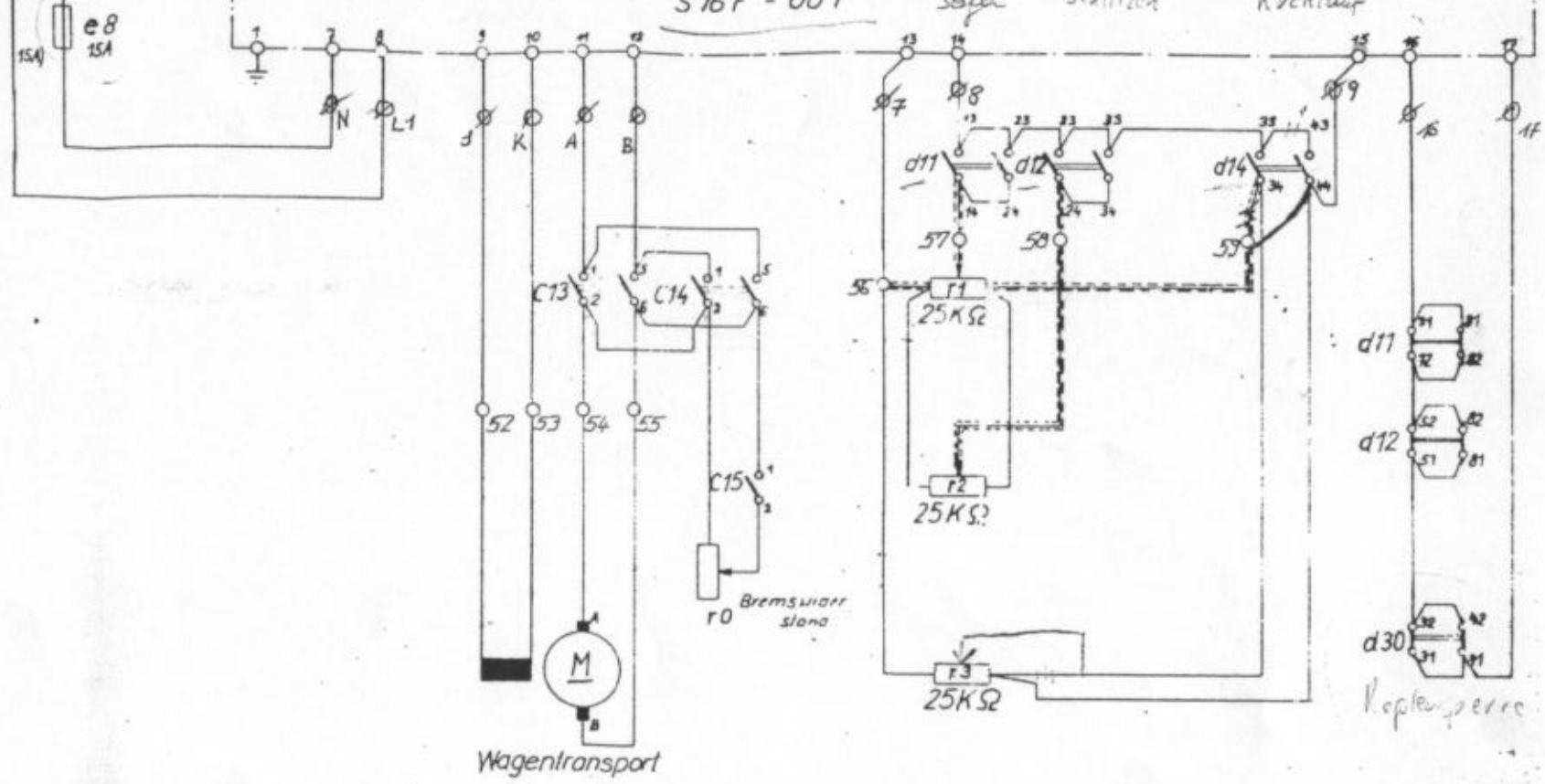
EU 107

S 16 F - 001

Sägen

Schlitzen

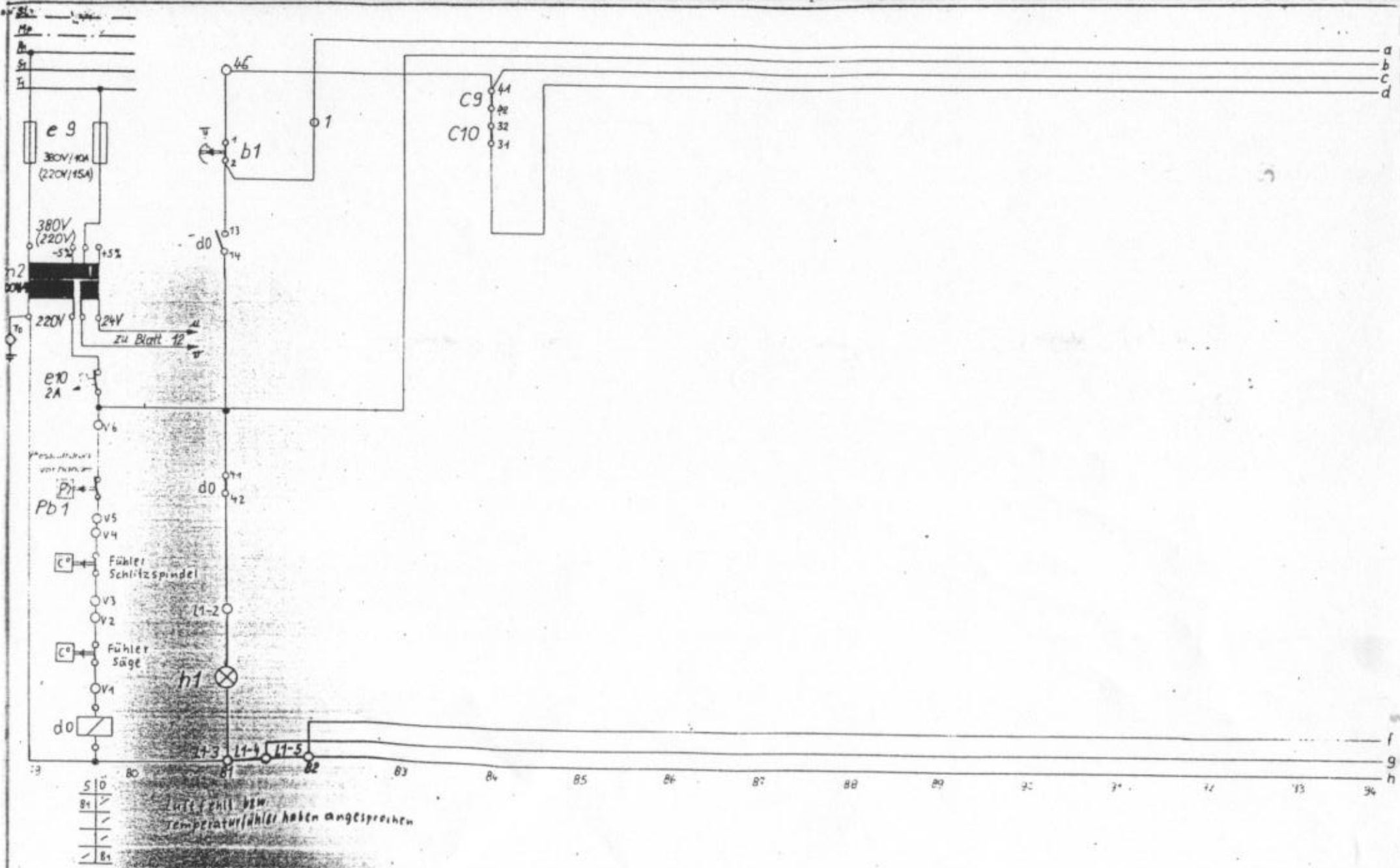
Rücklauf



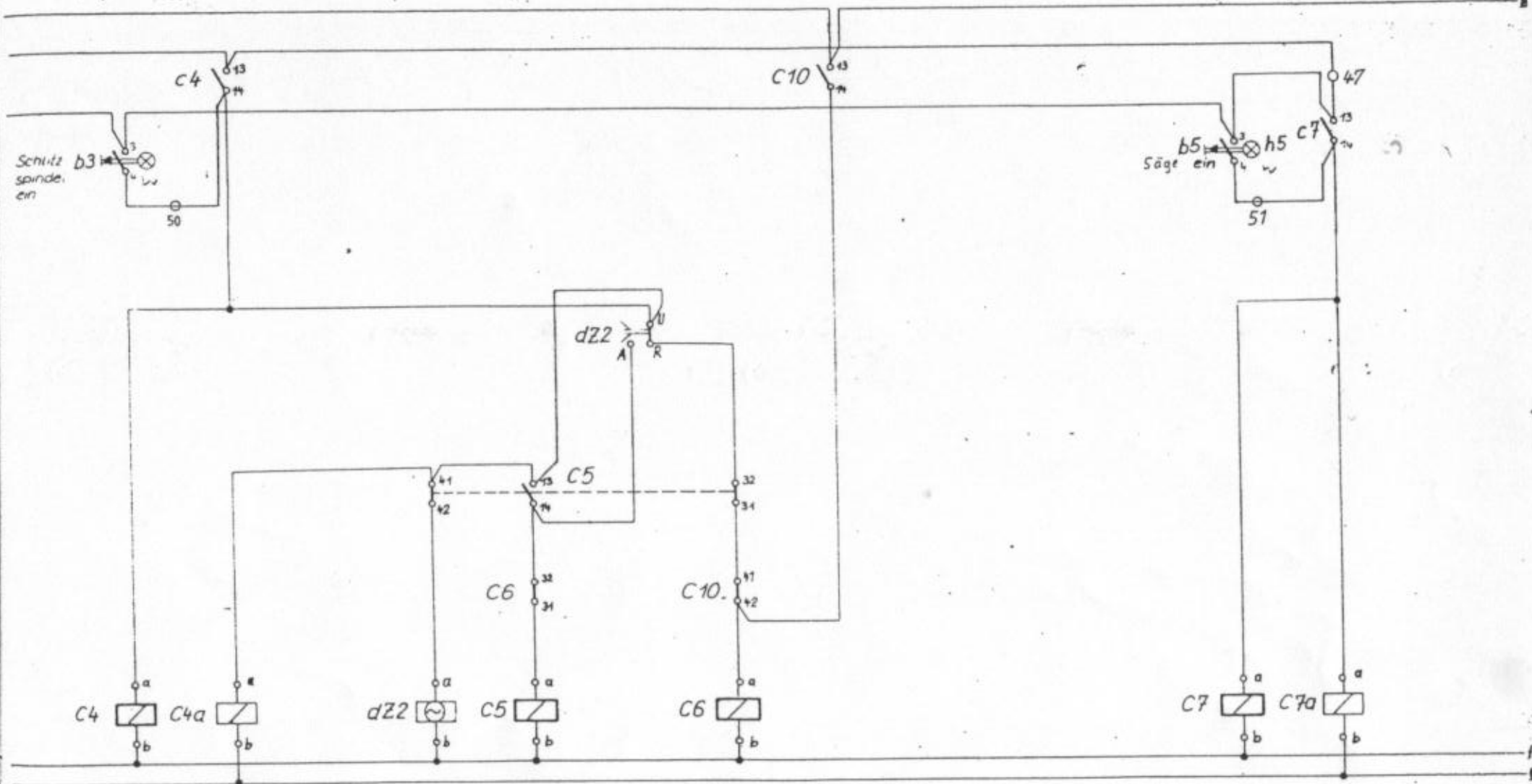
- r1 Pot. für Vorschubgeschwindigkeit beim Sägen
- r2 Pot. " " beim Schlitzen
- r3 Pot. " " beim Anlegen

42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77

| | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|--|--|------------|--------|------|
| MEURBOBO Oberkochen Straße 18 | Klassifizierungs-Nr. SF3-S -Automat | Gezeichnet: 20.10.79 Entworfen: Beier Geprüft: Beier | Auftrag Nr. A- Stromlaufplan | Zeichnungs-Nr. C 20.10.79.00 Kunde: Fa. AKTIMA-Oberkochen | Blatt 2114 | Gruppe | Feld |
|-------------------------------------|---|--|--|--|------------|--------|------|



| | | | | | | | | | | | |
|-------|----------------------------------|---------------|-------------|----------|----------------|----------------|-----|----------------------------|-------|--------|------|
| BEIER | INGENIEURBÜRO 7082 Oberkochen | SFS-S-Automat | Ges. schmt. | 20.10.73 | Beier Beier | Auftrag Nr. | A - | Zeichnung C 20.10.73.00 | Blatt | Gruppe | Feld |
| | | | Entworfen. | | | Stromlaufplan | Kun | | | | |



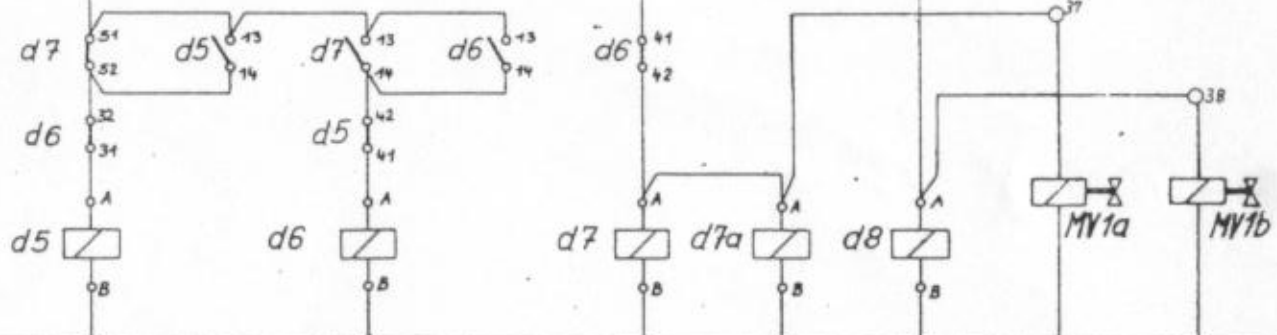
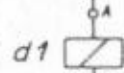
| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-----|------------|----|----------|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | 109 |
| Netzschütz | | Anlaufzeit | | d-Schütz | | Y-Schütz | | | | | | Säge | | |
| S | O | S | O | S | O | S | O | | | | | S | O | |
| 21 | / | 313 | / | 23 | / | 25 | / | | | | | 29 | / | 314 |
| 21 | / | 463 | / | 23 | / | 25 | / | | | | | 29 | / | 713 |
| 21 | / | / | / | 23 | / | 25 | / | | | | | 29 | / | / |
| 97 | 117 | / | / | 100 | 102 | | 108 | 117 | | | | 108 | 117 | / |
| 112 | / | / | / | 101 | 101 | | 108 | 113 | | | | 113 | / | / |

Schlitzspindel

| | | | | | | |
|---|--|------------------------|---|-------------------------------------|-------------------|----------------|
| BEIER INGENIEURBÜRO 7082 Oberkochen Aalener Straße 18 | Klassifizierungs-Nr. SF3-S-Automat | Gezeichnet: 28.10.79 | Auftrag Nr. A- Stromlaufplan | Zeichnungs-Nr. C 20.10.79.00 | Blatt 4/14 | Gruppe Feld |
| | | Entworfen: Gelesen: | | Kunde: Fa. OKOMA-Oberkochen | Blatt 4/14 | |

1 2
Vorwahl
Rhythmus 1-2

Spannen
Entspannen



| S | 0 |
|-----|---|
| 126 | / |
| 127 | / |
| 128 | / |
| 129 | / |
| 130 | / |
| 131 | / |
| 132 | / |
| 133 | / |
| 134 | / |
| 135 | / |
| 136 | / |
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

Rhythmus 1
Sägen

| S | 0 |
|-----|---|
| 126 | / |
| 127 | / |
| 128 | / |
| 129 | / |
| 130 | / |
| 131 | / |
| 132 | / |
| 133 | / |
| 134 | / |
| 135 | / |
| 136 | / |
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

Rhythmus 2
Sägen + schlitzen

| S | 0 |
|-----|---|
| 131 | / |
| 132 | / |
| 133 | / |
| 134 | / |
| 135 | / |
| 136 | / |
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

Hilfsrelais spannen

| S | 0 |
|-----|---|
| 131 | / |
| 132 | / |
| 133 | / |
| 134 | / |
| 135 | / |
| 136 | / |
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

Hilfsrelais entspannen

| S | 0 |
|-----|---|
| 135 | / |
| 136 | / |
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

Spannen

| S | 0 |
|-----|---|
| 135 | / |
| 136 | / |
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

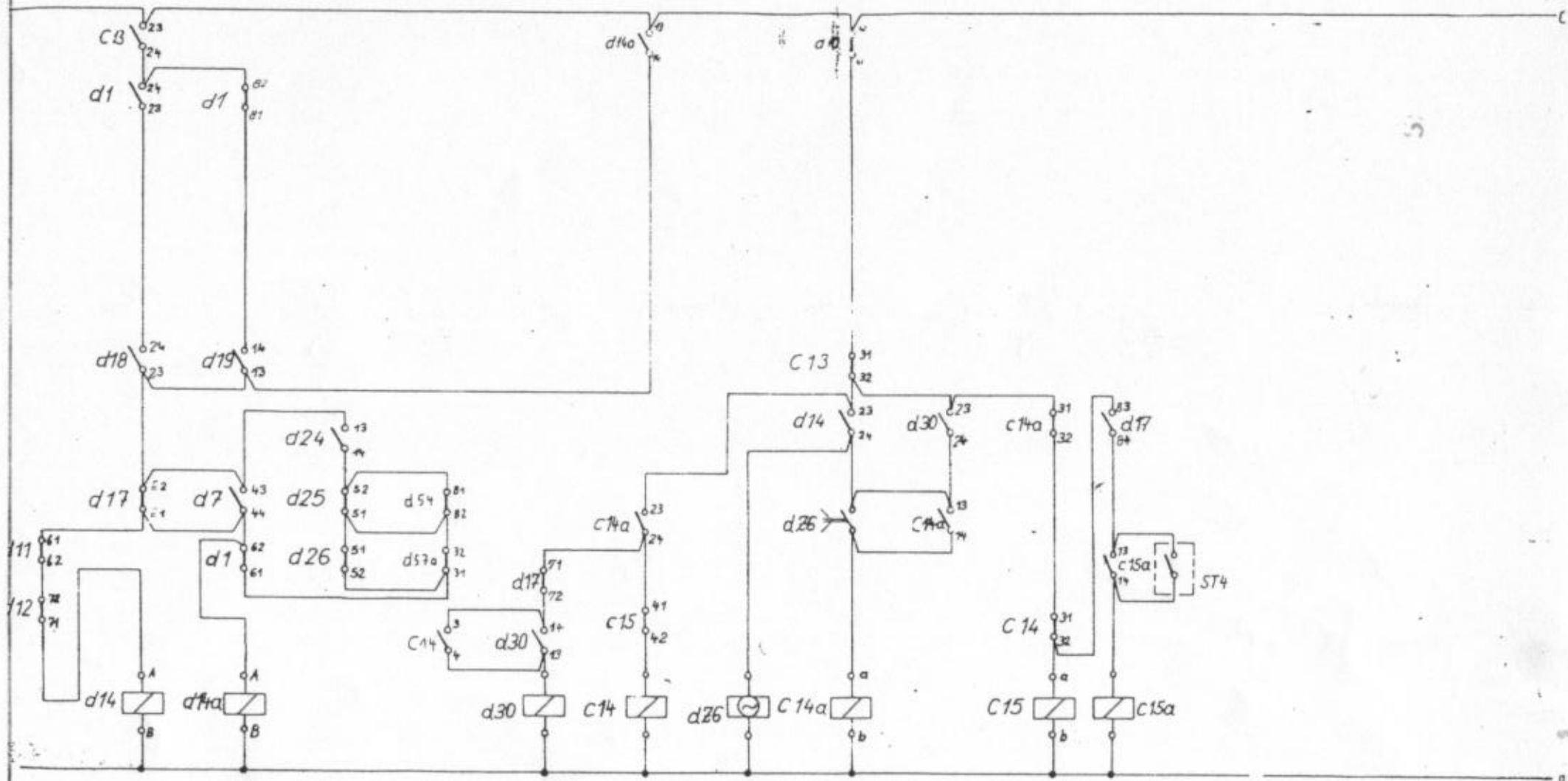
Entspannen

| S | 0 |
|-----|---|
| 137 | / |
| 138 | / |
| 139 | / |

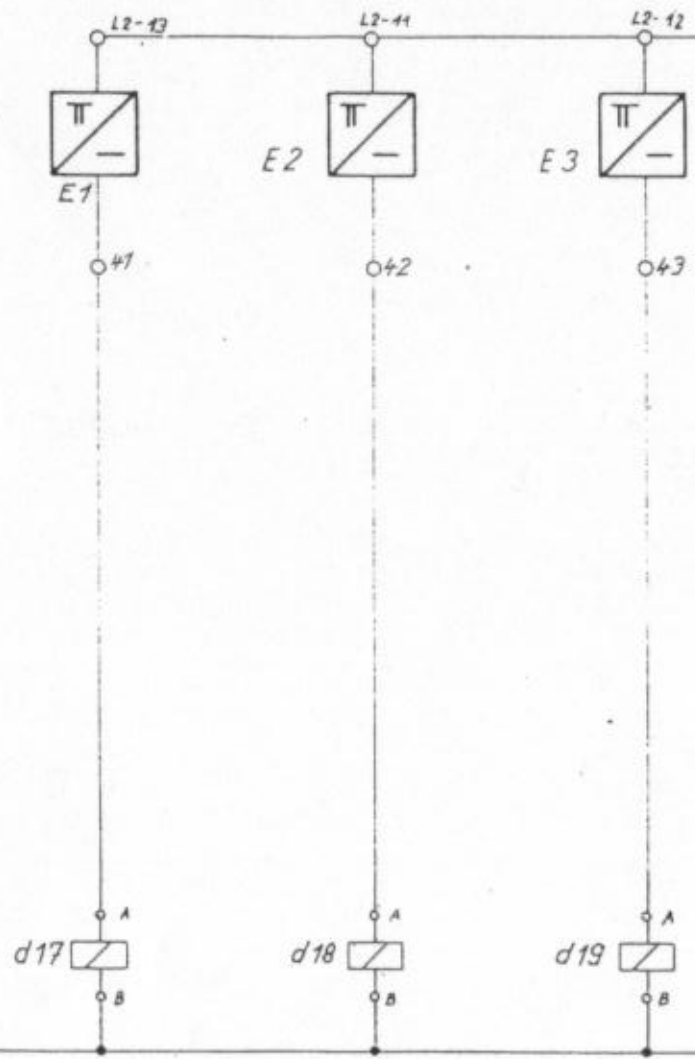
Spannen

| S | 0 |
|-----|---|
| 138 | / |
| 139 | / |

Entspannen



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-----|-------------------|-----|-------------------------|-----|---------------------|-----|-------------------------|-----|-------------------------|-----|-----|-----|-----|---|
| 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | |
| NR. Wagentransport-Rücklauf | | Reglersperröffnen | | Wagentransport-Rücklauf | | Rücklaufverzögerung | | Wagentransport-Rücklauf | | Wagentransport-Rücklauf | | | | | |
| S | Ö | S | Ö | S | Ö | S | Ö | S | Ö | S | Ö | S | Ö | | |
| 112 | / | 161 | / | 160 | / | 161 | / | 164 | / | 162 | / | 165 | / | 166 | / |
| 163 | / | / | / | 164 | / | 159 | / | 167 | / | 163 | / | 166 | / | 167 | / |
| 72 | / | 208 | / | / | 75 | 162 | / | 161 | / | 165 | / | 163 | / | 168 | / |
| 73 | / | / | 151 | / | 76 | 163 | / | 165 | / | 165 | / | 165 | / | 169 | / |
| / | 131 | | | | | | | | | | | | | | |
| / | 157 | | | | | | | | | | | | | | |
| / | / | | | | | | | | | | | | | | |
| / | / | | | | | | | | | | | | | | |

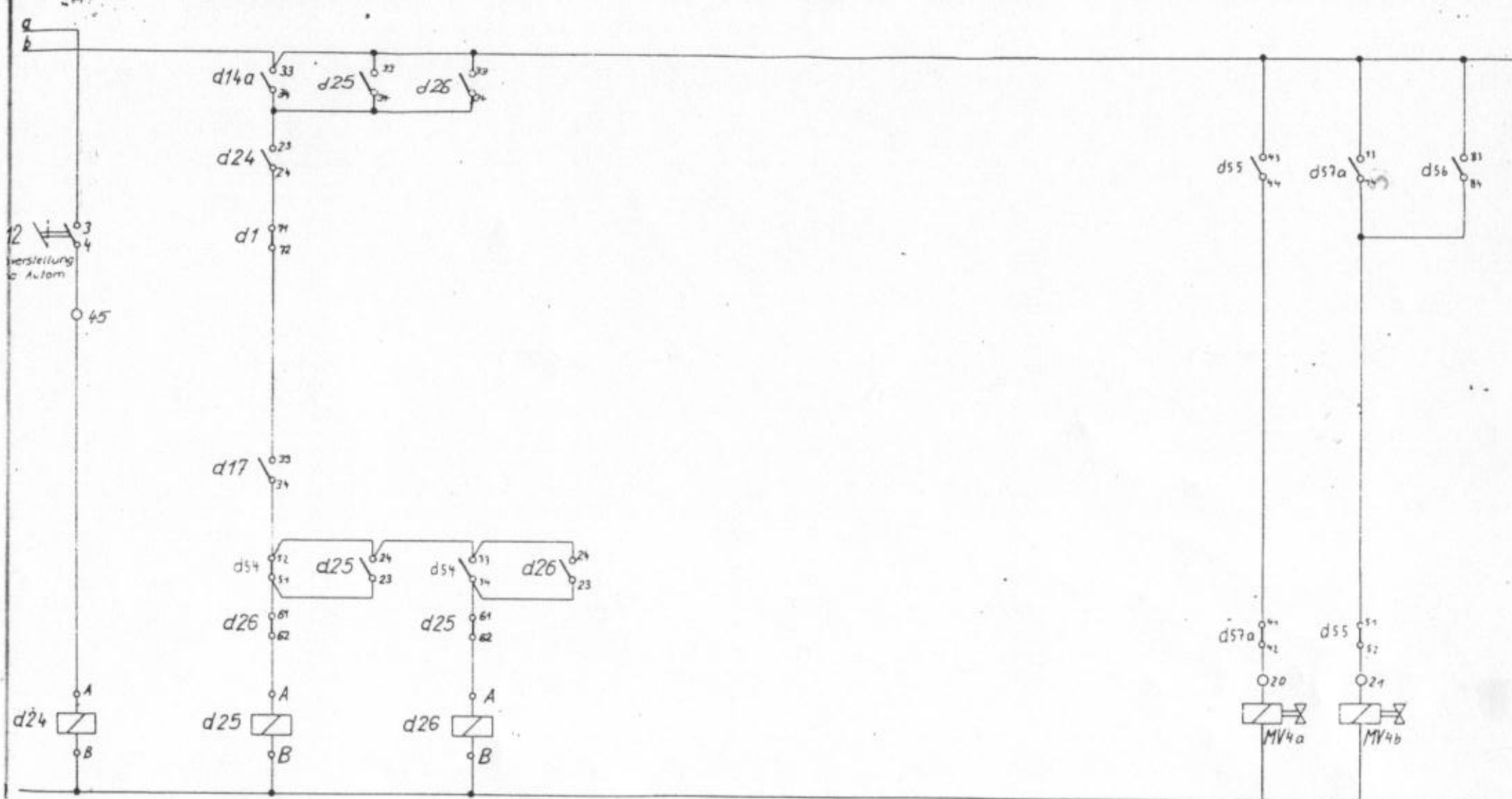


170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183

Grundstellung
 S/O
 134 ✓
 42 ✓
 227 ✓
 257 ✓
 156 ✓
 160 ✓
 166 ✓

Ende sogen
 Anfang Schlitzen
 S/O
 156 ✓
 167 ✓

Ende Schlitzen
 S/O
 157 ✓
 147 ✓
 149 ✓



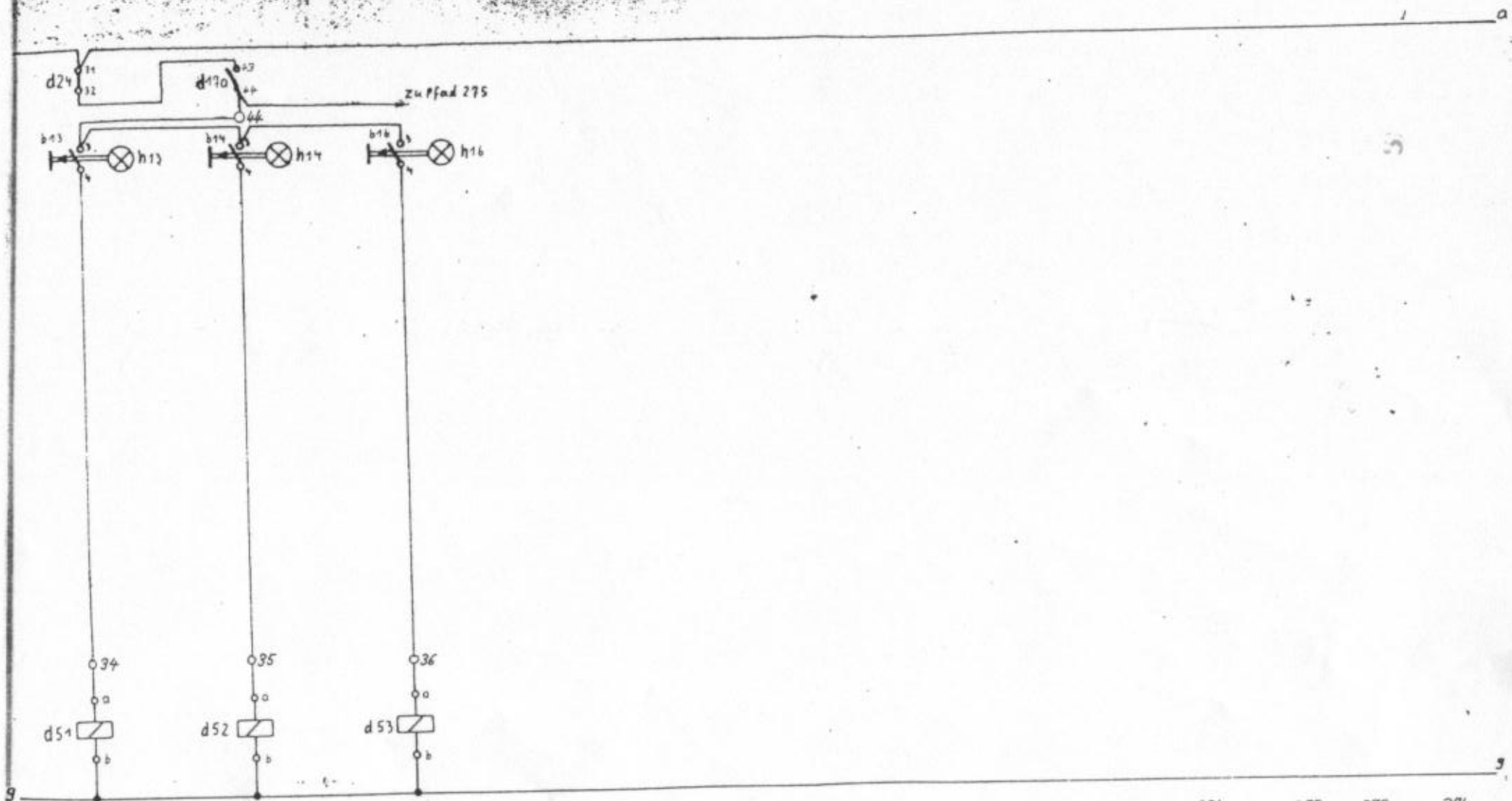
| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 |
| S 10 | | S 10 | | S 10 | | | | | | | | | | |
| 158 / | | 271 / | | 281 / | | | | | | | | | | |
| 202 / | | 203 / | | 205 / | | | | | | | | | | |
| 251 / | | 203 / | | 204 / | | | | | | | | | | |
| | | 156 / | | 156 / | | | | | | | | | | |
| | | 204 / | | 202 / | | | | | | | | | | |
| | | 284 / | | 275 / | | | | | | | | | | |
| | | 280 / | | 280 / | | | | | | | | | | |

Automatik für Hub-
verstellung der Schützspindel

Hilfsrelais Schützspindel
nach oben

Hilfsrelais Schützspindel
zur Mittestellung

verwärts
Spitzerzunge
rückwärts



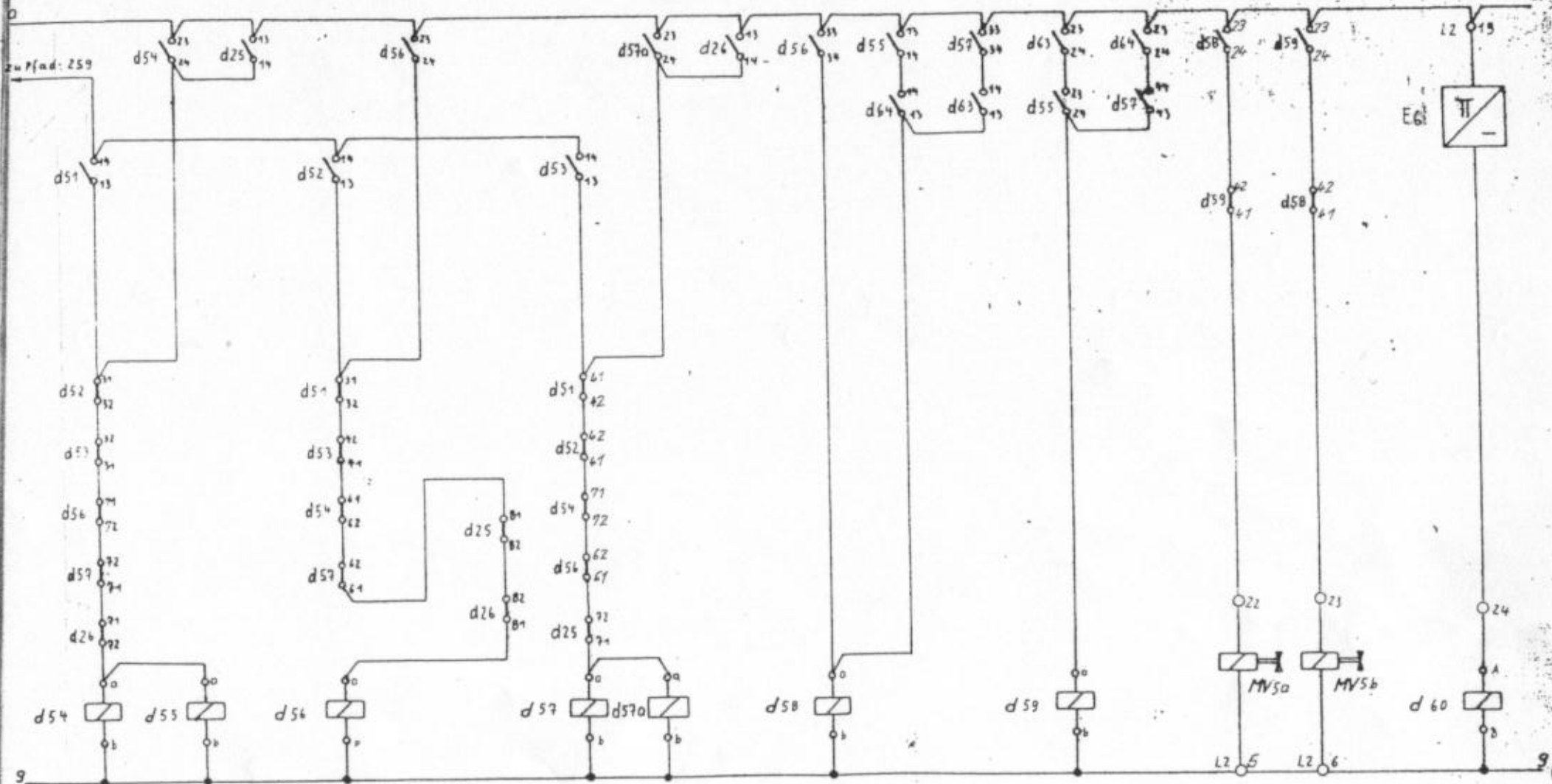
Hilfsschütz nach oben

Hilfsschütz nach unten

Hilfsschütz zur Zwischenstellung

Hubzeit Schutzspindel

Gezeichnet: H. H. 1. Juni



| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 275 | 276 | 277 | 278 | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285 | 286 | 287 | 288 | 289 | 290 | 291 | 292 |
| 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 |
| 171 | 265 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 | 171 |
| 276 | 267 | 279 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 |
| 204 | 379 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 | 287 |
| 294 | 212 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 | 297 |
| 202 | 241 | 311 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 | 281 |
| 298 | | 281 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 |
| 281 | | 214 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 |
| 159 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Korwahl nach oben

Korwahl nach unten

Korwahl zur Zwischenstellung

abwärts

aufwärts

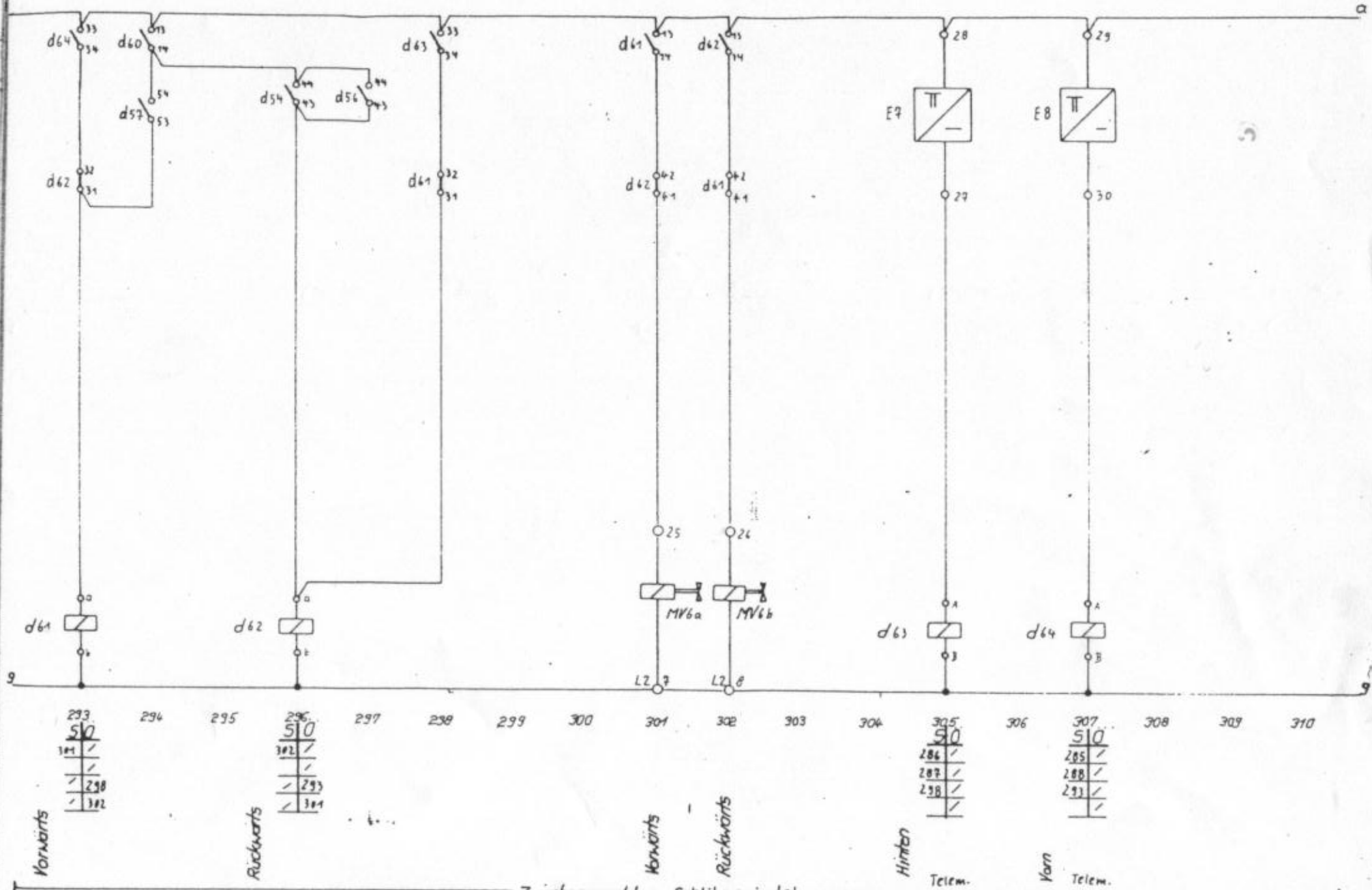
abwärts

aufwärts

unten

Telem.

Hubzyl. Schlitzspindel



Zwischenanschlag Schlitzspindel

| | | | | | | | | |
|--|--|-------------------------|----------------------------------|-----------------------|---|-----------------------|------------|----------|
| | Klassifizierungs-Nr. <input type="text"/> | SF3-S - Automat. | Gezeichnet: 20.10.79 <i>Walt</i> | Auftrag Nr. A- | E 20.10.79.00 Kunde: <i>Fo. OKOMA Oberkochen</i> | Blatt 13/14 | Gruppe | Feld |
| | | | Erworfen: <i>BEIER</i> | Stromlaufplan | | | | |