



# OKOMA - Maschinenfabrik GmbH

Holzbearbeitungsmaschinen

Bahnhofstraße 6

Telefon 07364 / 260

Telex 7 13 820

7082 Oberkochen

Rosemarie Jäger

06221 785004

Telex 785003

Elektronik Sigrid Hirsch

07121 707828

Lynke Hirsch  
Stuvingstraße

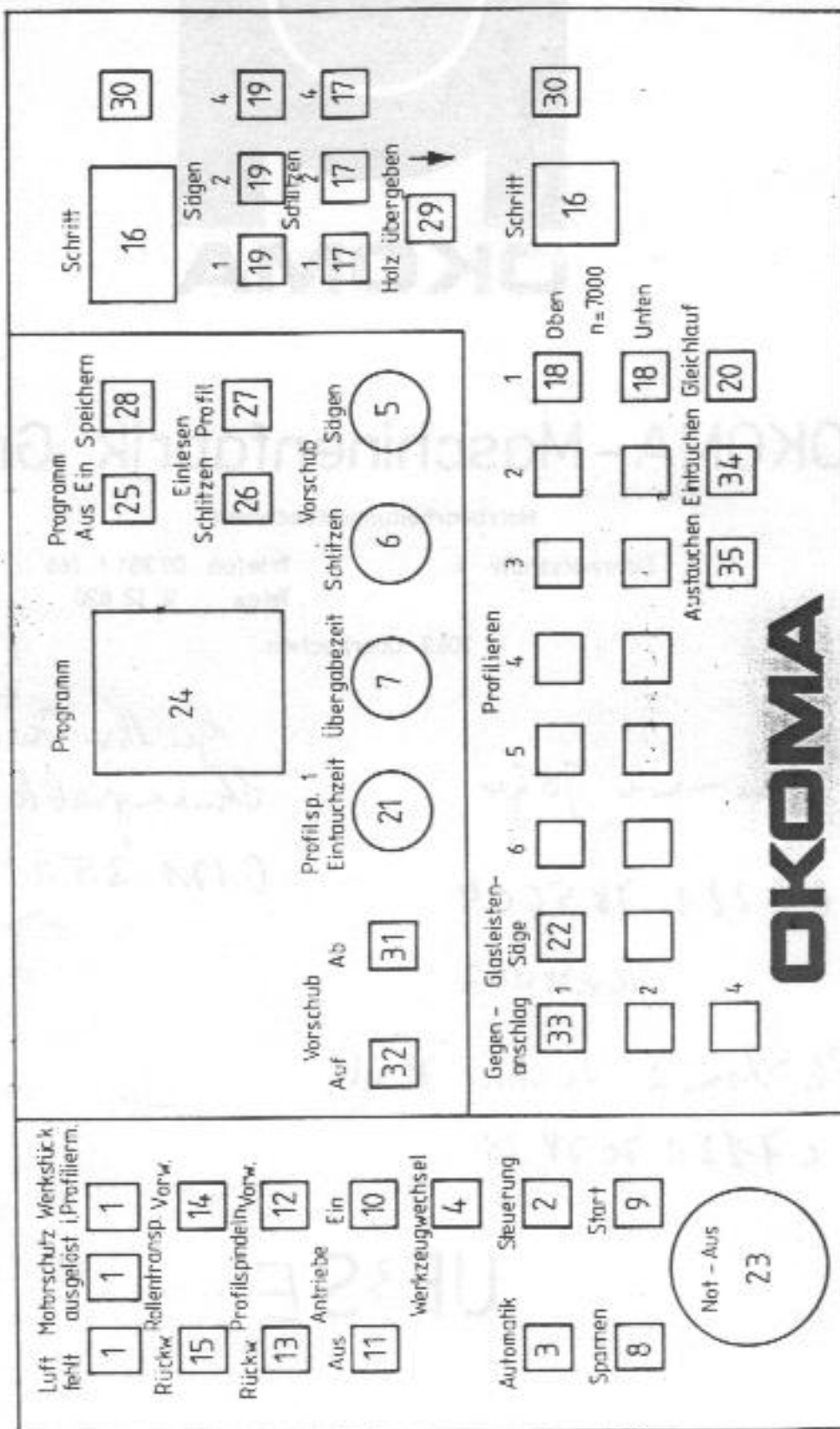
0171 3591915

**Sigrid Hirsch**  
**System Automatisierung**  
Im Kühnenbach 57  
D-72793 Pfullingen  
Telefon +49 / 7121 / 70 78 28  
Telefax +49 / 7121 / 70 78 29

UF3SE

Masch-Nr.:

80196



OKOMA - Maschinenfabrik GmbH  
 Bahnhofstraße 6, Postfach 1260  
 D-7082 Oberkochen - Württ.

Fabrik für Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeuge  
 Tel.: 07364 - 7025/26      Fernschreiber: 0713820

Type : ..... UF / S .....  
 Baujahr : .....  
 Kommissions-Nr.: .....

**Sigrid Hirsch**  
**System Automatisierung**  
 Im Kühnenbach 57  
 D-72793 Pfullingen  
 Telefon +49 / 7121 / 70 78 28  
 Telefax +49 / 7121 / 70 78 29

Technische Daten:Ablängsäge:

Sägeblattdurchmesser maximal	400 mm
Sägeblattmaße (hartmetall-bestückt)	
- 400 x 3,5 x 30, 48 Zähne, mit NL 7 $\phi$ , TK 44	
Drehzahl bei 50 Hz	2800 U/min.
größte Schnitthöhe	140 mm
Sägeblatt schwenkbar	0 - 45 $^{\circ}$
vorprogrammierbare Einstellungen (Revolverkopf)	8

Schlitzspindel:

Motor	8 PS
Motordrehzahl bei 50 Hz	2800 U/min.
Spindeldrehzahl	4000 U/min.
Schlitzspindel (nicht auswechselbar)	40 mm $\phi$
Einspannhöhe	220 mm
Höheneinstellung mit Handrad	130 mm
Spindelhub maximal	130 mm
größter Werkzeug- $\phi$	322 mm
größte Zapfenlänge bei 320 mm Werkzeug- $\phi$	125 mm

Rolltisch:

Tischgröße	595 x 300 mm
Auflagelänge mit Zusatztisch ca.	1200 mm
Längenanschlag LAS 3-fach System normal	1750 mm
Verlängerung, auf Wunsch	1 oder 1,5 m
Rolltischhöhe	835 mm
Auflagebreite vor Längenanschlag bis Sägeblatt 400 $\phi$	
bei 68 mm Schnitthöhe	250 mm
Andruckvorrichtungen, Pressluft	2 Stück
benötigter Druck min.	7 atü
Vorschubregelung stufenlos	0 - 20 m/min.

Frästeil:

Anzahl der Fräseinheiten	2, 3 o. 4 St.
Spindeldurchmesser	40 mm
Einspannhöhe	260 mm
Spindelhub max.	135 mm
Horizontalhub (hydraulisch/pneumatisch)	0 - 70 mm
Spindeldrehzahl	7000 U/min
Motor	5,5 oder 7,5 PS
Motorverstärkung	7,5 oder 15 PS
größter Werkzeug- $\phi$	240 mm
Tischlänge bei 2 Fräseinheiten	1685 mm
jede weitere Fräseinheit	430 mm
Tischbreite	570 mm
Spindelabstand (Mitte)	430 mm
Tischhöhe	835 mm

Glasleistentrennsäge:

Motor	3 PS
Drehzahl bei 50 Hz	2800 U/min
Normalsägeblatt (HM-bestückt)	250 x 3,2 x 30 mm, 40 Zähne, NL 7 $\phi$ , TK 44

Vorschubapparat:

Motor	1 PS
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	0 - 20 m/min
Vorschubrollen	110 x 50 mm
Anzahl der Vorschubrollen - UF 2 S	8 St.
UF 3 S	10 St.
UF 4 S	12 St.

Nettogewicht:

UF 2 S ca.	2100 kg
UF 3 S ca.	2800 kg
UF 4 S	3450 kg

Absaugdaten:

Ablängsäge Absaugstutzen- $\phi$	100 mm
Schlitzspindel- $\phi$	140 mm
Frässpindel- $\phi$ je	140 mm
Glasleistentrennsäge- $\phi$	100 mm
Luftgeschwindigkeit	26 m/sec

**Sigrid Hirsch**  
**System Automatisierung**  
 im Kühnenbach 57  
 D-72793 Pfullingen  
 Telefon +49 / 7121 / 70 78 28  
 Telefax +49 / 7121 / 70 78 29